

Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor	Uwagi
Rok akademicki 2015/2016				
1/2016	Szymon Wojtas	Badanie enrgochłonności procesu sekwencyjnego obejmujące toczenie i nagniatanie	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik	mgr
2/2016	Ireneusz Pawlak	Zaprojektować i wykonać system obciążania do stanowiska do badania właściwości smarnych olejów	dr hab. inż. Marian Bartoszek, prof. PO	inż.
3/2016	Daniel Zjawiony	Proces technologiczny wału wielostopniowego nawęglanego i hartowanego	dr inż. Ewa Kwiatkowska	inż.
4/2016	Marcin Janocha	Proces technologiczny wału wielostopniowego w produkcji rytmicznej	dr inż. Ewa Kwiatkowska	inż.
5/2016	Mateusz Drab	Proces technologiczny ślimacznicy dzielonej	dr inż. Ewa Kwiatkowska	inż.
6/2016	Damian Szepela	Proces technologiczny wału z otworem osiowym	dr inż. Ewa Kwiatkowska	inż.
7/2016	Denis Jasik	Zaprojektować, zbudować moduł przekaźnikowy sterowany przez port LPT oraz napisać program sterujący jego pracą	dr hab. inż. Marian Bartoszek, prof. PO	inż.
8/2016	Przemysław Strzelecki	Zaprojektowanie i zbudowanie stanowiska laboratoryjnego do sterowania urządzeniami zewnętrznymi zasilanymi z sieci 230V	dr hab. inż. Marian Bartoszek, prof. PO	inż.
9/2016	Tomasz Tarliński	Proces technologiczny korpusu wraz z konstrukcją uchwytów obróbkowych	dr inż. Krzysztof Żak	inż.
10/2016	Aleksander Heinze	Proces technologiczny tulei w produkcji rytmicznej	dr inż. Ewa Kwiatkowska	inż.
11/2016	Łukasz Lęgowski	Proces technologiczny wału uzębonego dla produkcji	dr inż. Ewa Kwiatkowska	inż.
12/2016	Patrk Barton	Projekt robota kroczącego	dr inż. Krzysztof Żak	inż.
13/2016	Kamil Kaczmarczyk	Proces technologiczny tulei	dr inż. Ewa Kwiatkowska	inż.
14/2016	Krzysztof Krawiec	Proces technologiczny pokrywy dla produkcji seryjnej	dr inż. Ewa Kwiatkowska	inż.
15/2016	Drzaga Damian	Proces technologiczny korpusu na obrabiarkę CNC	dr inż. Krzysztof Żak	inż.
16/2016	Maciej Początek	Proces technologiczny korpusu jednolitego dla produkcji małoseryjnej	dr inż. Ewa Kwiatkowska	inż.
17/2016	Adrian Janisuak	Zaprojektowac i zbudować anologowy sterownik PID	dr hab. inż. Marian Bartoszek, prof. PO	inż.
18/2016	Tmasz Pagacz	Integracja systemu wizyjnego z robotem mobilnym	dr inż. Krzysztof Żak	inż.
19/2016	Kamil Bednarek	Proces technologiczny wału uzębionego	dr inż. Krzysztof Żak	inż.
20/2016	Łukasz Czuj	Proces technologiczny korpusu gowicy klejowej	dr inż. Krzysztof Żak	inż.
21/2016	Wioleta Siomka	Napisać oprogramowanie pozwalające na sterowanie maszyny sortującej przez kartęwejsć/Wyjść cyfrowych	dr hab. inż. Marian Bartoszek, prof. PO	inż.
22/2016	Michał Zalewski	Badania zmian tekstury powierzchni po nagniataniu żeliwa sferoidalnego	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik	mgr
23/2016	Mateusz Gawleta	Przegląd konstrukcji robotów przemysłowych	dr inż. Krzysztof Żak	inż.
24/2016	Przemysław Siomka	Napisać oprogramowanie do karty rozszerzeń ISA wejść/wyjść cyfrowych	dr hab. inż. Marian Bartoszek, prof. PO	inż.

25/2016	Karol Kregel	Opracowanie procesu technologicznego części typu tuleja z wykorzystaniem pakietu oprogramowania CAD/CAM	dr hab.inż.Piotr Niesłony,prof. PO	inż.
26/2016	Piotr Tasarz	Nagniatanie toczne stali niestopowej utwardzonej do 55 HRC	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik	mgr
27/2016	Rafał Obruśnik	Odporne na korozję stale austenityczne i ich zastosowanie w energetyce	dr inż. Anna Pocica	mgr
28/2016	Rafał Respondek	Stopy o wysokiej wytrzymałości właściwej	dr inż. Anna Pocica	inż.

Nr pracy	Imię i nazwisko	Temat pracy dyplomowej	Promotor	Uwagi
Rok akademicki 2014/2015				
1/2015	Adam Krasek	Proces technologiczny wału drążonego	dr inż. Ewa Kwiatkowska	inż.
2/2015	Marcin Szmul	Badania łącza spawanego rury tytanowej z dnem sitowym wymiennika ciepła wykonanego ze stali platerowanej tytanem metodą wybuchową	dr Robert Bański	inż.
3/2015	Mateusz Kasiński	Proces technologiczny tulei przekładni obiegowej	dr inż. Ewa Kwiatkowska	inż.
4/2015	Artur Gogolin	Proces technologiczny korpusu przekładni wielostopniowej	dr inż. Ewa Kwiatkowska	inż.
5/2015	Bartłomiej Ryczek	Proces technologiczny ślimaka	dr inż. Ewa Kwiatkowska	inż.
6/2015	Michał Jekiel	Zaprojektować i zbudować monitor na lampie oscyloskopowej	dr hab. inż. Marian Bartoszek, prof. PO	inż.
7/2015	Mateusz Jokisz	Proces technologiczny wału uzębionego w produkcji małoseryjnej	dr inż. Ewa Kwiatkowska	inż.
8/2015	Christian Kühn	Zaprojektować i zbudować kartę rozszerzeń ISA wejść/wyjść cyfrowych	dr hab. inż. Marian Bartoszek, prof. PO	inż.
9/2015	Marek Mehlich	Zaprojektować, zbudować i oprogramować moduł przekaźnikowy sterowany przez port USB	dr hab. inż. Marian Bartoszek, prof. PO	inż.
10/2015	Łukasz Dyla	Opracowanie technologii spawania oraz wykonanie badań metalograficznych łącza doczołowego blach stalowych platerowanych tytanem Grade 1 metodą wybuchową przeznaczonych do wykonania elementów nowoczesnych wymienników ciepła	dr Robert Bański	mgr
11/2015	Patryk Kipka	Mechatronika w systemach kontroli jakości	dr inż. Krzysztof Żak	inż.
12/2015	Dariusz Popanda	Proces technologiczny elementów przekładni ślimakowej	dr inż. Tadeusz Hoszowski	inż.
13/2015	Rafaela Nimpsch	Proces technologiczny pokrywy dla produkcji seryjnej	dr inż. Ewa Kwiatkowska	inż.
14/2015	Kamil Łobos	Proces technologiczny zębniaka w produkcji seryjnej	dr inż. Krzysztof Żak	inż.
15/2015	Dawid Siemieniak	Technologie wytwarzania wielkogabarytowych den sitowych	dr hab. inż. Piotr Niestony, prof. PO	inż.
16/2015	Piotr Pawliszyn	Wprowadzanie i zarządzanie systemem jakości według normy ISO 9000 w wybranych przedsiębiorstwach	dr inż. Joanna Małecka	inż.
17/2015	Sabina Tomala	Wysokotemperaturowe utlenianie wybranych stali stopowych i węglowych w powietrzu	dr inż. Joanna Małecka	mgr
18/2015	Piotr Szczucki	Sposoby realizacji badań kontrolnych blach platerowanych tytanem w produkcji seryjnej	dr hab. inż. Piotr Niestony, prof. PO	inż.
19/2015	Marcin Stankiewicz	Optymalizacja procesu technologicznego dla obrabiarek CNC z zastosowaniem numerycznego pakietu PM FEM	dr hab. inż. Piotr Niestony, prof. PO	mgr
20/2015	Adrian Nosol	Pomiar składowych sił skrawania na tokarce CNC	dr inż. Krzysztof Żak	mgr
21/2015	Tomasz Tomanek	Badanie skrawalności stali	dr inż. Krzysztof Żak	mgr
22/2015	Michał Klisz	Badanie wrażliwości modelu symulacyjnego rozptyłu ciepła w strefie kontaktu na zmianę przewodności cieplnej modelowanych materiałów	dr hab. inż. Marian Bartoszek, prof. PO	mgr
23/2015	Rafał Morytko	Badania tribologiczne stopu niklu w skojarzeniu z materiałami ostrzy skrawających	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik	mgr
24/2015	Krzysztof Jarosz	Struktura geometryczna powierzchni po cięciu laserowym stali austenitycznej	dr hab. inż. Piotr Niestony, prof. PO	mgr
25/2015	Karolina Mikonowicz	Badanie tribologiczne stopu tytanu w skojarzeniu z materiałami ostrzy skrawających	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik	mgr
26/2015	Piotr Löschner	Wpływ obróbki strumieniowo-ściernej na jakość powierzchni stali austenitycznej	dr hab. inż. Piotr Niestony, prof. PO	mgr

27/2015	Patryk Pankala	Zaprojektować, zbudować i oprogramować tor pomiarowy momentomierza obrotowego	dr inż. Marian Bartoszek	inż.
28/2015	Daniel Lenart	Zaprojektować, zbudować i oprogramować prosty sterownik PLC	dr inż. Marian Bartoszek	inż.
29/2015	Patryk Wojciechowski	Badanie energochłonności toczenia materiałów konstrukcyjnych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik	mgr
30/2015	Michał Prociński	Zaprojektować i zbudować moduł przekształcający odbiornik TV w monitor	dr inż. Marian Bartoszek	inż.
31/2015	Tomasz Płaczek	Proces technologiczny korpusu przekładni wielostopniowej	dr inż. Ewa Kwiatkowska	inż.
32/2015	Ireneusz Witych	Ocena skrawalności stopu tytanu Ti-25Al-12,5Nb.	dr hab. inż. Piotr Niesłony, prof. PO	mgr
33/2015	Łukasz Zawadzki	Kształtowanie struktury i własności stali nadeutektoidalnej w wyniku wyżarzania sferoidyzującego	dr inż. Mariusz Rosiak	mgr
34/2015	Marta Serwuszek	Badanie wpływu zmienności parametrów na dokładność wymiarowo kształtową i jakość powierzchni podczas obróbki stali NIMAX	dr hab. inż. Piotr Niesłony, prof. PO	mgr
35/2015	Bartłomiej Szura	Struktura geometrycznej powierzchni stali 316L po obróbce wykańczającej	dr hab. inż. Piotr Niesłony, prof. PO	mgr
36/2015	Marek Newerla	Metalograficzna ocena porowatości w budowie wewnętrznej spieków metalicznych przed odkształceniem plastycznym na zimno	dr inż. Mariusz Rosiak	mgr
37/2015	Jacek Barski	Proces technologiczny tulei sprzęgła hydrokinetycznego	dr inż. Tadeusz Hoszowski	inż.
38/2015	Maciej Kawka	Mopdernizacja ruchomego ramienia robota mocilnego	dr inż. Krzysztof Żak	inż.
39/2015	Kapuściński Tadeusz	Projekt i wykonanie stanowiska do badania własności smarnych olejów	dr hab. inż. Marian Bartoszek	inż.
40/2015	Michał Ruczak	Proces technologiczny wału korbowego dwusuwowego silnika modelarskiego	dr hab. inż. Marian Bartoszek	inż.
41/2015	Jacek Barski	Proces technologiczny tulei sprzęgła hydrokinetycznego	dr inż. Tadeusz Hoszowski	inż.
42/2015	Radosław Feduniewicz	Proces technologiczny formy na obrabiarkę CNC	dr inż. Krzysztof Żak	inż.

Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 2013/2014			
1/2014	Michał Wollny	Modernizacja stanowiska laboratoryjnego z ramieniem robota SCARA	dr inż. Krzysztof Żak
2/2014	Piotr Jeziorowski	Programowanie obróbki przedmiotu na frezarkę CNC z wykorzystaniem systemu CAM	dr hab. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
3/2014	Adrian Nosol	Programowanie obróbki przedmiotu na tokarkę CNC z wykorzystaniem systemu CAM	dr hab. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
4/2014	Krzysztof Jarosz	Proces technologiczny przedmiotu klasy tarcza na centrum obróbkowe	dr hab. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
5/2014	Łukasz Ciecior	Projekt zautomatyzowanego podnośnika kubekowego	dr inż. Krzysztof Żak
6/2014	Paweł Krupa	Proces technologiczny przedmiotu klasy korpus na centrum obróbkowe	dr hab. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
7/2014	Paweł Licznar	Przegląd struktur mechatronicznych dla tokarskich centrów obróbkowych	dr inż. Krzysztof Żak
8/2014	Mateusz Dyla	Proces technologiczny formy na centrum obróbkowym	dr inż. Krzysztof Żak
9/2014	Daniel Stasiak	Wykorzystanie obróbki wieloosiowej w produkcji form	dr inż. Krzysztof Żak
10/2014	Mateusz Szymański	Modernizacja stanowisk do pomiaru sił w procesie skrawania	dr inż. Krzysztof Żak
11/2014	Michał Włoch	Stanowisko do akwizycji danych w procesie skrawania	dr inż. Krzysztof Żak
12/2014	Andrzej Koj	Proces technologiczny korpusu produkcji seryjnej	dr inż. Ewa Kwiatkowska
13/2014	Marcin Stankiewicz	Proces technologiczny pokrywy produkcji seryjnej	dr inż. Ewa Kwiatkowska
14/2014	Miałn Nowak	Proces technologiczny korpusu wrzeciennika wiertarki	dr inż. Ewa Kwiatkowska
15/2014	Paweł Krupa	Proces technologiczny przedmiotu klasy korpus na centrum obróbkowe	dr hab. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
16/2014	Marta Serwuszok	Programowanie obróbki przedmiotu na obrabiarkę WEDM z wykorzystaniem systemu CAM	dr hab. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
17/2014	Mateusz Żyzik	Proces technologiczny korpusu w produkcji małoseryjnej	dr inż. Ewa Kwiatkowska
18/2014	Mateusz Kubiczek	Proces technologiczny tulei w produkcji rytmicznej	dr inż. Ewa Kwiatkowska
19/2014	Tomasz Tomanek	Proces technologiczny wału w produkcji rytmicznej	dr inż. Ewa Kwiatkowska
20/2014	Grzegorz Uszko	Projekt i budowa stanowiska laboratoryjnego do sterowania układami pamięciowymi	dr inż. Marian Bartoszek
21/2014	Denis Janysek	Modernizacja robota mobilnego	dr inż. Krzysztof Żak
22/2014	Krzysztof Bomba	Zaprojektować i wykonać moduły generatorów kwarcowych i RC do stanowiska laboratoryjnego	dr inż. Marian Bartoszek
23/2014	Łukasz Brożyna	Proces technologiczny wrzeciona z zastosowaniem obrabiarki wilozadaniowej	dr inż. Tadeusz Hoszowski
24/2014	Tomasz Bator	Proces technologiczny pokrywy przedniej silnika powietrznego SPT-45 z wykorzystaniem obrabiarek CNC	dr inż. Marian Bartoszek
25/2014	Paweł Choma	Programowanie obróbki przedmiotu na tokarce CNC z wykorzystaniem systemu WOP	dr hab. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
26/2014	Adrian Moczko	Zaprojektować i wykonać moduły wejścia/wyjścia oraz pamięci podręcznej i stałej do stanowiska laboratoryjnego	dr inż. Marian Bartoszek

27/2014	Dawid Jakubiec	Wykorzystanie pakietu CAD/CAM do programowania obrabiarek CNC	dr hab. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
28/2014	Jakub Gudzikowski	Projekt oprzyrządowania technologicznego korpusu dla centrum frezarskiego	dr hab. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
29/2014	Marcin Uzarewicz	Proces technologiczny pokrywy korpusu przekładni w produkcji seryjnej	dr inż. Tadeusz Hoszowski
30/2014	Marcin Wanat	Proces technologiczny wału uzębionego	dr inż. Tadeusz Hoszowski
31/2014	Łukasz Blania	Zaprojektować i zbudować moduły wykonawcze wyjściowe i pamięciowe do stanowiska laboratoryjnego sterowania przekaźnikowego	dr inż. Marian Bartoszek
32/2014	Bartłomiej Weis	Projekt organizacji produkcji w komórce produkcyjnej I stopnia	dr inż. Ewa Kwiatkowska
33/2014	Łukasz Nowak	Analiza wariantów procesów technologicznego korpusu w produkcji małoseryjnej	dr inż. Ewa Kwiatkowska
34/2014	Rafał Kamiński	Badanie porównawcze chropowatości powierzchni po toczeniu na twardo	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
35/2014	Waldemar Riemer	Nagniatanie toczne żeliwa sferoidalnego	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
36/2014	Kamil Stankowski	Zastosowanie narzędzi napędzanych w obróbce kompletnej	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
37/2014	Łukasz Janiak	Zaprojektować i zbudować układ do sterowania mikrotokarki	dr inż. Marian Bartoszek
38/2014	Paweł Dzięborowski	Komputerowe wspomaganie projektowania oprzyrządowania technologicznego	dr hab. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
39/2014	Dawid Nowak	Zastosowanie procesorów w sterowaniu obrabiarkami cnc	dr hab. inż. Piotr Niesłony, prof. PO

Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 2012/2013			
1/2013	Szymon Żuk	Zaprojektować i zbudować stanowisko laboratoryjne do programowania mikrokontrolerów AVR	dr inż. Marian Bartoszek
2/2013	Rafał Kamiński	Aplikacja do wspomagania projektowania oprzyrządowania wiertarskiego	dr hab. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
3/2013	Paweł Gali	Projekt procesu technologicznego tulei	dr inż. Ewa Kwiatkowska
4/2013	Mateusz Kaluza	Skrawalność materiałów metalowych z udziałem faz międzymetalicznych	dr inż. Joanna Małecka
5/2013	Kamil Stankowski	Przegląd struktur mechatronicznych dla frezarskich centrów obróbkowych	dr inż. Krzysztof Żak
6/2013	Rafał Barysz	Zaprojektować i zbudować stanowisko laboratoryjne do sterowania wyświetlaczami	dr inż. Marian Bartoszek
7/2013	Sebastian Wystrach	Zaprogramować i uruchomić robota mobilnego	dr inż. Krzysztof Żak
8/2013	Łukasz Deja	Proces technologiczny pokrywy w produkcji seryjnej	dr inż. Ewa Kwiatkowska
9/2013	Kamil Wocka	Uruchomienie i zaprogramowanie robota mobilnego	dr inż. Krzysztof Żak
10/2013	Zuzanna Studniorz	Zaprojektować i zbudować układ sterowania do wycinarki drutowej	dr inż. Marian Bartoszek
11/2013	Rafał Wąchała	Rozbudowa i modernizacja zautomatyzowanego stołu krzyżowego	dr inż. Krzysztof Żak
12/2013	Krzysztof Spalek	Rozbudowa i modernizacja zautomatyzowanego stołu krzyżowego	dr inż. Krzysztof Żak
13/2013	Kamil Glegoła	Własności materiałów inżynierskich określane metodami rentgenowskimi	dr inż. Joanna Małecka
14/2013	Tomasz Biernat	Proces technologiczny korpusu przekładni rozsiewacza nawozów w warunkach produkcji seryjnej	dr inż. Krzysztof Żak
15/2013	Marek Kędziora	Proces technologiczny części klasy korpus w produkcji seryjnej	dr inż. Ewa Kwiatkowska
16/2013	Aleksandra Michna	Projekt procesu technologicznego na tokarkę CNC z wykorzystaniem systemów interaktywnych oraz programowania WOP	dr hab. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
17/2013	Marek Łyczko	Projekt technologiczny pokrywy w produkcji seryjnej	dr inż. Ewa Kwiatkowska
18/2013	Ireneusz Witych	Projekt technologiczny przedmiotu klasy tarcza na centrum obróbkowe w oparciu o system CAD/CAM	dr hab. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
19/2013	Patryk Wojciechowski	Projekt technologiczny zębniaka dla produkcji seryjnej	dr inż. Ewa Kwiatkowska
20/2013	Adam Paterok	Rentgenowskie metody badań wykorzystane w inżynierii materiałowej	dr inż. Joanna Małecka
21/2013	Łukasz Szczepaniak	Proces technologiczny korpusu pierścienia prowadzącego	dr inż. Tadeusz Hoszowski
22/2013	Bartosz Hylla	Proces technologiczny korpusu w produkcji małoseryjnej	dr inż. Ewa Kwiatkowska

Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 2011/2012			
1/2012	Marcin Torka	Dobór narzędzi i parametrów skrawania w procesie technologicznym wałka z wykorzystaniem programu COROGUIDE	dr inż. Tadeusz Hoszowski
2/2012	Krzysztof Woźnica	Zaprojektować i wykonać wrzeciennik, magazyn narzędzi i zmieniacz narzędzi do mirofrezarki	dr inż. Marian Bartoszek
3/2012	Tomasz Małolepszy	Zaprojektować i wykonać sterowanie mikrotokarki wyposażonej w głowicę narzędziową	dr inż. Marian Bartoszek
4/2012	Tomasz Szymkiewicz	Proces technologiczny pierścienia wraz z oprzyrządowaniem technologicznym	dr inż. Tadeusz Hoszowski
5/2012	Ireneusz Krompiel	Zaprojektować laboratoryjne stanowisko do cięcia strugą cieczy	dr inż. Krzysztof Żak
6/2012	Adam Foitor	Wpływ powłok ochronnych na żaroodporność stopów Ti-Al na podstawie faz międzymetalicznych	dr inż. Joanna Małecka
7/2012	Adam Stawarski	Zaprojektować sterowanie sześciosiowej mikroobrabiarki z opcją sterowania magazynem narzędzi i wrzecionami roboczymi	dr inż. Marian Bartoszek
8/2012	Paweł Hadrys	Badanie procesu skrawania żeliwa sferoidalnego narzędziami z CBN	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
9/2012	Aron Suchy	Proces technologiczny korpusu przekładni wielostopniowej	dr inż. Ewa Kwiatkowska
10/2012	Roman Chudy	Technologia i optymalizacja warunków obróbki powierzchni pod powłoki ochronne	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
11/2012	Marta Bogdan	Oznaczenie odporności na korozję międzykrystaliczną stali nierdzewnej	dr inż. Joanna Małecka
12/2012	Bartosz Kasprzyk	Badania symulacyjne procesu toczenia ortogonalnego stali 1.4541 z wykorzystaniem MRS	dr inż. Marian Bartoszek
13/2012	Damian Bluszcz	Przegląd systemów pozycjonowania i mocowania przedmiotów obrabianych na obrabiarce CNC	dr hab. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
14/2012	Denis Musioł	Badanie wybranych właściwości powierzchni po obróbce skrawaniem materiału niemetalowego	dr hab. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
15/2012	Joanna Kozak	Wysokowydajna obróbka części z magnezu w przemyśle motoryzacyjnym	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
16/2012	Łukasz Garbacz	Programowanie obróbki przedmiotu na obrabiarce CNC z wykorzystaniem sterowania WOP oraz wspomaganego komputerowo	dr hab. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
17/2012	Maciej Bara	Przegląd technologii urządzeń do szybkiego prototypowania	dr inż. Krzysztof Żak
18/2012	Paweł Piechowski	Badanie struktury geometrycznej powierzchni po obróbce na twardo z użyciem narzędzi o różnej geometrii ostrza	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
19/2012	Stanisław Chyla	Rozwiązania konstrukcyjne oraz procesy technologiczne wykonywania wiertel składowych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
20/2012	Michał Gondro	Struktura i własności stopów Ti-Al na podstawie faz międzymetalicznych	dr inż. Joanna Małecka
21/2012	Adrian Kulik	Charakterystyka powłok PVD i CVD naniesionych na ceramikę narzędziową	dr inż. Joanna Małecka
22/2012	Piotr Spaliński	Program komputerowy do akwizycji i przetwarzania danych pomiarowych współrzędnościowych XY dla cyfrowego mikroskopu pomiarowego 2D	dr inż. Zbigniew Zalisz
23/2012	Michał Dworaczyk	Projekt procesu technologicznego pokrywy	dr inż. Ewa Kwiatkowska
24/2012	Waldemar Fedak	Zaprojektować i wykonać część mechaniczną mikrotokarki z głowicą narzędziową	dr inż. Marian Bartoszek



25/2012	Adam Plenik	Proces technologiczny przedmiotu tarcza na centrum obróbkowe w oparciu o systemy CAD/CAM	dr hab. inż. Piotr Niestony, prof. PO
26/2012	Zbigniew Pęcherz	Proces technologiczny elementu maszyny górniczej do wydobycia węgla	dr inż. Krzysztof Żak
27/2012	Łukasz Sonnek	Proces technologiczny kłuba armatury przemysłowej	dr inż. Krzysztof Żak
28/2012	Tomasz Garbczyński	Analiza wpływu organizacyjnych form procesu technologicznego na efektywność wytwarzania na przykładzie obróbki korpusu	dr hab. inż. Piotr Niestony, prof. PO
29/2012	Grzegorz Kawczyński	Metrologi a projektowania materiałowego produktów i ich elementów	dr inż. Joanna Małecka

Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 2010/2011			
1/2011	Michał Martyna	Wykorzystanie techniki laserowej w procesie obróbki ubytkowej	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
2/2011	Piotr Wróbel	Proces technologiczny tłoka silnikowego wysokoprężnego dla produkcji jednostkowej	dr inż. Marian Bartoszek
3/2011	Łukasz Podgórski	Zmiany kształtu śladu ostrza w kontekście charakterystyk procesu skrawania	dr inż. Sebastian Brol
4/2011	Marcin Kita	Proces technologiczny wybranego elementu instalacji amoniaku	dr inż. Tadeusz Hoszowski
5/2011	Krzysztof Borek	Porównanie oddziaływań mechanicznych podczas procesu skrawania konwencjonalnego i spiekanego materiału konstrukcyjnego	dr. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
6/2011	Robert Owskiński	Projekt technologii wytwarzania kolektora z kompozytu	dr inż..A. Micker
7/2011	Arkadiusz Wujec	Przegląd oprzyrządowania mechatronicznych systemów napędu posuwów obrabiarek CNC	dr. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
8/2011	Marcin Leško	Projekt oprzyrządowania technologicznego korpusu dla centrum frezarskiego w oparciu o system CAD/CAM	dr. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
9/2011	Mariusz Kopacz	Zaprojektować i wykonać model zautomatyzowanego stołu krzyżowego	dr inż. Krzysztof Żak
10/2011	Tomasz Czuj	Proces technologiczny zbiornika topnika kleju	dr inż. Krzysztof Żak
11/2011	Przemysław Sęga	Proces technologiczny pokrywy pompy paliwa samochodu VW Golf	dr inż. Zbigniew Zalisz
12/2011	Marian Bannet	Proces technologiczny wału napędzanego w produkcji rytmicznej	dr inż. Ewa Kwiatkowska
13/2011	Michał Kowalik	Przegląd technologii obróbki wałów karbowych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
14/2011	Marcin Jaksy	Przegląd technologii obróbki bloków cylindrowych z różnych materiałów	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
15/2011	Jan Knopek	Przegląd technologii i obróbki elementów układu rozrządu silnika	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
16/2011	Piotr Reinert	Obrabiarki oraz oprzyrządowanie narzędziowe i przedmiotowe w obróbce HSC	dr inż. Tadeusz Hoszowski
17/2011	Michał Mazur	Zaprojektować i wykonać część mechaniczną mikrofrezarki	dr inż. Marian Bartoszek
18/2011	Sebastian Owczarczak	Proces technologiczny korpusu pompy wtryskowej na obrabiarkę CNC	dr inż. Marian Bartoszek
19/2011	Rafał Jurczyk	Proces technologiczny pokrywy korpusu Technological process of the case cover	dr inż. Tadeusz Hoszowski
20/2011	Jakub Jaskulski	Zaprojektować zautomatyzowany uchwyt obróbkowy	dr inż. Sebastian Brol
21/2011	Radosław Kubów	Analiza technologiczna przekładni bezstopniowej CVT stosowanej w obrabiarkach	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
22/2011	Lucjan Król	Proces technologiczny popychacza z zastosowaniem obróbki kompletnej	dr inż. Tadeusz Hoszowski
23/2011	Karol Pietrzak	Formy wtryskowe wykorzystywane przy produkcji części maszyn	dr inż.A. Micker
24/2011	Maciej Zagórski	Mechatroniczne rozwiązania urządzenia pozycjonującego dla głowicy drukarki przemysłowej	dr inż. Sebastian Brol
25/2011	Piotr Mularczyk	Wytwarzanie warstw powierzchniowych z udziałem FMM	dr inż. Joanna Małecka
26/2011	Aławomir Najwer	Programowanie w oparciu o cykle obróbkowe części klasy korpus	dr. inż. Piotr Niesłony, prof. PO

27/2011	Robert Juszcak	Proces technologiczny korpusu reduktora stożkowego I-st	dr inż. Krzysztof Żak
28/2011	Łukasz Poteralski	Projekt rozbudowy mikroskopu LECIA M55 w zakresie dodatkowego oświetlenia	

Nr pracy	Imię i nazwisko	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 2009/2010			
1/2010	Tomasz Rachubka	Zaprojektować i wykonać stanowisko laboratoryjne regulatorów cyfrowych	dr inż. Sebastian Brol
2/2010	Piotr Borek	Proces technologiczny części typu korpus na centrum obróbkowym wielopaletowym	dr. inż. Piotr Niestony, prof. PO
3/2010	Dariusz Włókowski	Proces technologiczny elementu 3D z zastosowaniem oprzyrządowania specjalistycznego	dr. inż. Piotr Niestony, prof. PO
4/2010	Krzysztof Jantos	Procesy technologiczne wybranych elementów dźwigowych i transportowych na wytaczarkach konwencjonalnych i sterowanych numerycznie	dr inż. Marian Bartoszek
5/2010	Grzegorz Olender	Organizacja produkcji obudowy przekładni ślimakowej globoidalnej	prof. dr hab. inż. Jan Wojciechowski
6/2010	Berenika Lenart	Procesy technologiczne korpusów w produkcji jednostkowej	dr inż. Ewa Kwiatkowska
7/2010	Leszek Wnęk	Proces technologiczny wybranych elementów hydrauliki siłowej	dr inż. Zbigniew Zalisz
8/2010	Wojciech Stępień	Proces technologiczny korpusu do wirowego frezowania gwintów	dr inż. Zbigniew Zalisz
9/2010	Paweł Sowa	Opracować proces technologiczny kadłuba zasowy klinowej z wykorzystaniem obrabiarek CNC i oprzyrządowania	dr inż. Zbigniew Zalisz
10/2010	Michał Dykacz	Organizacja remontu dla grupy maszyn rolniczych	dr inż. Ewa Kwiatkowska
11/2010	Michał Gondro	Projekt procesu technologicznego tulei	prof. dr hab. inż. Jan Wojciechowski
12/2010	Artur Misiura	Utylizacja cieczy obróbkowych	dr. inż. Piotr Niestony, prof. PO
13/2010	Denis Musioł	Proces technologiczny tarczy w produkcji małoseryjnej	dr inż. Ewa Kwiatkowska
14/2010	Rafał Knauf	Analiza wariantów procesu technologicznego części typu korpus dla produkcji małoseryjnej	dr inż. Marian Bartoszek
15/2010	Mateusz Płatnik	Projekt organizacji produkcji rytmicznej w komórce produkcyjnej i stopnia dla części technologicznie podobnych	dr inż. Ewa Kwiatkowska
16/2010	Grzegorz Głogiewicz	Proces technologiczny wybranej części motoreduktora	dr inż. Krzysztof Żak
17/2010	Joanna Kozak	Programowanie obróbki części klasy korpusu z wykorzystaniem stacji programowania Heidenhain	dr. inż. Piotr Niestony, prof. PO
18/2010	Marek Malak	Proces technologiczny zębniaka dla produkcji seryjnej wraz z opracowaniem stanowiska kontroli wymiarowej	dr inż. Ewa Kwiatkowska
19/2010	Marcin Janczura	Programowanie obrabiarek CNC z wykorzystaniem symulatora sterowania Heidenhain	dr. inż. Piotr Niestony, prof. PO
20/2010	Dariusz Broj	Proces technologiczny korpusu zaworu z wykorzystaniem obrabiarki CNC	dr inż. Zbigniew Zalisz

21/2010	Piotr Olszewski	Technologiczny proces żeliwnej obudowy hamulca	dr inż. Zbigniew Zalisz
22/2010	Marcin Hajduk	Proces technologiczny korpusu z wykorzystaniem wielozadaniowych obrabiarek CNC	dr inż. Marian Bartoszek
23/2010	Michał Kolloch	Projekt procesu technologicznego pokrywy	prof. dr hab. inż. Jan Wojciechowski
24/2010	Paweł Dutko	Przegląd stanu technologii i zastosowania cięcia stugą cieczy	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
25/2010	Roland John	Ocena struktury geometrycznej po oczeniu dla różnych gatunków stali	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
26/2010	Paweł Piasecki	Proces technologiczny przedmiotu klasy korpus na centrum obróbkowe	dr. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
27/2010	Kamil Bytomski	Proces technologiczny koła trzpieniowego stożkowego wraz z oprzyrządowaniem	dr inż. Tadeusz Hoszowski
28/2010	Dariusz Pantak	Proces technologiczny części typu korpus z zastosowaniem pakietu CAD/CAM	dr inż. Marian Bartoszek
29/2010	Roland Spyra	Proces technologiczny matrycy do produkcji form kompozytowych	dr. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
30/2010	Maciej Dziedzic	Projekt w CAD przyrządu zgrzewalniczego dla zespołu karoseryjnego	dr inż. Zbigniew Zalisz
31/2010	Marek Pokój	Kontrola odlewów z magnezu z zastosowaniem stysycznego sterowania pocese	dr inż. Zbigniew Zalisz
32/2010	Dawid Durka	Postępy w dziedzinie pomiarów 3D wielkości deometrycznych	dr inż. Zbigniew Zalisz
33/2010	Adam Niechciol	Modyfikacja modeli MRS w aspekcie sterowania dsnymi wejściowymi	dr inż. Marian Bartoszek
34/2010	Łukasz Cepko	Badanie wpływu nagniatania tocznego na chropowatość powierzchni po toczeniu i szlifowaniu	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
35/2010	Rafał Czerwiński	Dobór karty kontrolnej dla statystycznego sterowania procesem wytwarzania elementów konstrukcji spawanych	dr inż. Zbigniew Zalisz
36/2010	Daniel Wieczorek	Proces technologiczny tulei cylindrowej silnika dwusuwowego dla produkcji masowej	dr inż. Marian Bartoszek
37/2010	Tomasz Cedzich	Projekt uchwytu do obserwacji płytek skrawających do mikroskopu Leica MS5	dr inż. Krzysztof Żak
38/2010	Krzysztof Dzierżak	Opracować procesy technologiczne wybranych elementów podnośnika śrubowego	dr inż. Ewa Kwiatkowska
39/2010	Łukasz Gęsiak	Analiza wariantów procesu technologicznego wałka uzębionego w produkcji seryjnej	dr inż. Ewa Kwiatkowska
40/2010	Kamil Nowak	Analiza wpływu kształtu powierzchni natarcia na rozkład naprężeń w strefie styku wiór-ostrze	dr inż. Ewa Kwiatkowska
41/2010	Rudolf Knapik	Wpływ parametrów technologicznych obróbki i sposobu ustalania na dokładność wymiarową kół jezdnych	dr inż. Ewa Kwiatkowska
42/2010	Michał Rosół	Optymalizacja procesu technologicznego obróbki ślimaka przekładni wywrotu	dr. inż. Piotr Niesłony, prof. PO

43/2010	Paweł Kasperek	Opracowanie algorytmu obliczeniowego dla analitycznego modelu temperatury w strefie skrawania	dr. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
44/2010	Paweł Hadryś	Proces technologiczny korpusu spawanego dla produkcji jednostkowej	dr inż. Marian Bartoszek
45/2010	Andrzej Pater	Optymalizacja technologii obróbki tłoka pompy hmulcowej z zastosowaniem obrabiarek CNC	dr. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
46/2010	Dariusz Rzepka	Optymalizacja programu sterującego do obróbki przedmiotu na centrum frezarskim	dr. inż. Piotr Niesłony, prof. PO
47/2010	Marcin Surmacz	Nowoczesne metody kształtowania części silników samochodowych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
48//2010	Mirosław Chmielewski	Przegląd stanu technologii i zastosowań mikroobróbki	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
49/2010	Piotr Statkiewicz	Dobór parametrów obróbkowych gładzenia w celu osiągnięcia żądanej struktury geometrycznej powierzchni	dr inż. Krzysztof Żak
50/2010	Jakub Giergiel	Badanie procesu skrawania stali austenitycznej 316L narzędziami z powłoką wielowarstwową	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik

Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 2008/2009			
1/2009	Damian Smyczek	Proces technologiczny części dla produkcji wielkoseryjnej z opracowaniem stanowiska do kontroli ostatecznej	dr. inż. Piotr Niestony
2/2009	Agnieszka Zajączkowska	Proces technologiczny wałka na centrum tokarskie w kontekście zwiększenia wydajności procesu	dr. inż. Piotr Niestony
3/2009	Jacek Spaczyński	Zaprojektować proces technologiczny korpusu stołu obrotowego	dr inż. Tadeusz Hoszowski
4/2009	Michał Szelenberg	Projekt automatycznego uchwytu frezarskiego	dr inż. Sebastian Brol
5/2009	Grzegorz Opara	Organizacja produkcji pokrywy filtra	dr hab. inż. Jan Wojciechowski
6/2009	Anna Jaworska	Proces technologiczny korpusu dla produkcji seryjnej	dr hab. inż. Jan Wojciechowski
7/2009	Marcin Piechaczyk	Dobór obrabiarek i oprzyrządowania do obróbki wysokowydajnej	dr inż. Tadeusz Hoszowski
8/2009	Łukasz Zmuda	Proces technologiczny korpusu przekładni stożkowej zębatej	dr inż. Tadeusz Hoszowski
9/2009	Jarosław Ślesiński	Proces technologiczny uchwytu tokarskiego tarczowego z zamocowaniem mechanicznym	dr inż. Tadeusz Hoszowski
10/2009	Zbigniew Zborowski	Proces technologiczny korpusu stołu obrotowego wiertarki	dr. inż. Piotr Niestony
11/2009	Rafał Mielańczyk	Zaprojektować i wykonać stanowisko laboratoryjne sterowania logicznego i sensoryki	dr inż. Marian Bartoszek
12/2009	Grzegorz Porwoł	Zaprojektować i wykonać stanowisko laboratoryjne sterowania sekwencyjnego	dr inż. Sebastian Brol
13/2009	Waldemar Torka	Organizacja procesu produkcyjnego korpusu (płyta CD)	dr hab. inż. Jan Wojciechowski
14/2009	Franciszek Słota	Proces technologiczny odkuwki metrycowej (płyta CD)	dr inż. Marian Bartoszek
15/2009	Agnieszka Henel	Wybór wariantu procesu technologicznego wałka na obrabiarce CNC	dr inż. Marian Bartoszek
16/2009	Marcin Barteczko	Technologia obróbki z minimalnym użyciem cieczy chłodząco - smarującej (płyta CD)	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
17/2009	Piotr Głanowski	Proces technologiczny wybranych elementów urządzeń dźwigowych	dr inż. Tadeusz Hoszowski
18/2009	Piotr Kiszka	Badanie procesu skrawania żeliwa sferoidalnego narzędziem z pokrywaną	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
19/2009	Damian Kowalczyk	Badania porównawcze zużycia ostrza z ceramiki azotkowej standardowej i pokrywanej w obróbce żeliwa sferoidalnego	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
20/2009	Wojciech Jaszczyszyn	Badanie struktury geometrycznej po obróbce narzędziami z ukośną krawędzią skrawającą	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
21/2009	Paweł Kulik	Proces technologiczny części typu korpus na	dr inż. Marian Bartoszek

22/2009	Mariusz Wychowaniec	Przeгляд technologii i zastosowań techniki cięcia strumieniem wody	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
23/2009	Szymon Rapacz	Projekt gniazda obróbkowego wrzeciona szcześciowrzecionowego automatu tokarskiego AS-25	prof. dr hab. inż. Jan Wojciechowski
24/2009	Rafał Waszczut	Zaprojektować i wykonać dwuosiowa platformę obrotowa dla kamery bezprzewodowej montowanej na obudowie robota mobilnego	dr inż. Sebastian Brol
25/2009	Dawid Stuchły	Proces technologiczny korpusu na obrabiarce CNC w produkcji seryjnej	dr inż. Ewa Kwiatkowska
26/2009	Łukasz Jasiński	Badanie procesu skrawania żeliwa sferoidalnego ostrzem z węgla spiekane go niepokrywanego K10 i z powłoką wskaźnikową	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
27/2009	Marcin Kiehl	Badanie procesu toczenia próbek ze stali węglowej uzyskanych na drodze metalurgii proszków (płytki CD)	dr. inż. Piotr Niesłony
28/2009	Piotr Klimek	Techniki pomiarowe w obrabiarce CNC i systemach obróbkowych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
29/2009	Roman Kunik	Proces technologiczny korpusu dzielonego wraz z oprzyrządowaniem	dr inż. Ewa Kwiatkowska
30/2009	Łukasz Furmiński	Proces technologiczny mechanizmu ustalającego zabezpieczającego w zestawach kołowych	dr. inż. Piotr Niesłony
31/2009	Rafał Madej	Możliwości i sposoby wykorzystania systemów CAX w obróbce skrawaniem	dr. inż. Piotr Niesłony
32/2009	Michał Pytlarczyk	Wpływ parametrów obróbkowych na konstytuowanie śladów ostrza podczas toczenia żeliwa szarego i sferoidalnego	dr inż. Sebastian Brol
33/2009	Andrzej Mięka	Zaprojektować i wykonać dwuosiowe ramię z chwytakiem na obudowie robota mobilnego	dr inż. Sebastian Brol
34/2009	Jakub Parzyjągła	Wpływ zużycia ostrza skrawającego na chropowatość powierzchni podczas toczenia z różnymi głębokościami skrawania	dr inż. Sebastian Brol



Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 2007/2008			
1/2008	Marek Jarosławski	Wykorzystanie metod elementów skończonych do analizy zwijania i łamania wióra	dr inż. Ewa Kwiatkowska
2/2008	Andrzej Jaszko	Analiza technologii obróbki kompletnej	dr inż. Marian Bartoszek
3/2008	Wojciech Dyrkacz	Proces technologiczny tłoka siłownika hydraulicznego	dr inż. Tadeusz Hoszowski
4/2008	Rafał Matuła	Nowoczesne procesy obróbki wybranych elementów silnika spalinowego	dr inż. Tadeusz Hoszowski
5/2008	Piotr Jozsko	Przegląd nowoczesnych technologii obróbki ścierniej i powierzchniowości	dr inż. Sebastian Brol
6/2008	Marcin Torka	Projekt gniazda obróbki trzpienia	dr hab. inż. Jan Wojciechowski
7/2008	Stefan Nieborowski	Organizacja procesu produkcyjnego korpusu pompy próżniowej	dr hab. inż. Jan Wojciechowski
8/2008	Krzysztof Grębowiec	Proces technologiczny rozwiertaka wykańczającego do otworu $\phi 30H7$	dr inż. Tadeusz Hoszowski
9/2008	Wojciech Olender	Badanie topografii powierzchni po toczeniu ostrzami z węglików spiekanych pokrywanych i ceramiki azotkowej	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
10/2008	Łukasz Klekotka	Proces technologiczny miniaturowego silnika spalinowego	dr inż. Marian Bartoszek
11/2008	Przemysław Rychlicki	Badanie procesu toczenia żeliwa sferoidalnego ostrzami z ceramiki azotkowej	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
12/2008	Bernard Florek	Badania symulacyjne w oparciu o metodę MES zjawisk tribologicznych podczas obróbki stali 45	dr. inż. Piotr Niesłony
13/2008	Marcin Olejnik	Proces technologiczny części klasy korpus dla produkcji jednostkowej	dr inż. Marian Bartoszek
14/2008	Roman Hermański	Badanie procesu toczenia stali austenitycznej 316L	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
15/2008	Andrzej Lustig	Zaprojektować rozmieszczenia stanowisk roboczych w komórce produkcyjnej przedmiotowo specjalizowanej dla przedmiotów typu tuleja	dr hab. inż. Jan Wojciechowski
16/2008	Henryk Gaschka	Badanie rozkładu temperatury w strefie skrawania podczas toczenia żeliwa sferoidalnego z wykorzystaniem techniki pomiaru w podczerwieni	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
17/2008	Marcin Żurecki	Badania rozkładu naprężeń w strefie skrawania w oparciu o metodę elementów skończonych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik

18/2008	Jonatan Kacperski	Badanie zużycia ostrzy w toczeniu żeliwa sferoidalnego ostrzami z węglików spiekanych pokrywanych i ceramiki azotkowej	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
19/2008	Lesław Długosz	Wpływ zużycia ostrza i drgań na chropowatość powiechni przedmiotów z zeliwa sferoidalnego	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
20/2008	Marcin Torka	Projekt gniazda obróbki trzpienia	dr hab. inż. Jan Wojciechowski
21/2008	Stefan Wieborowski	Organizacja procesu produkcyjnego korpusu pompy próżniowej	dr hab. inż. Jan Wojciechowski

Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
1/2007	Marcin Jaśkiewicz	Opracować proces technologiczny klasy dźwignia dla produkcji sryjnej z wykorzystaniem oprzyrządowania technologicznego	dr. inż. Piotr Niesłony
2/2007	Tomasz Lepich	Modlowanie temperatury w strefie kontaktu przy szlifowaniu	prof. Igor Hurej
3/2007	Ryszard Czok	Badanie warunków konstytuowania chropowatości powierzchni podczas toczenia stali austenitycznej 316L	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
4/2007	Daniel Gładki	Analiza wpływu zużycia ostrza skrawającego na chropowatość powierzchni z wykorzystaniem funkcji spektralnych	dr inż. Sebastian Brol
5/2007	Marcin Wystub	Proces technologiczny korpusu przekładni z zastosowaniem techniki CAD/CAM	dr inż. Ewa Kwiatkowska
6/2007	Przemysław Choroba	Paletyzacja i magazynowanie półwyrobów w przemyśle samochodowym	dr inż. Ewa Kwiatkowska
7/2007	Artur Koszyk	Projekt zrobotyzowanego urządzenia do zgrzewania blach karoseryjnych (płyta CD)	dr inż. Zbigniew Zalisz
8/2007	Grzegorz Stotko	Badanie stanu geometrycznego powierzchni po toczeniu żeliwa sferoidalnego	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
9/2007	Waldemar Mączka	Opracować proces technologiczny tulei cylindrycznej silnika dwusuwowego dla produkcji jednostkowej	dr inż. Marian Bartoszek
10/2007	Sebastian Klimek	Badanie zużycia ostrzy powlekanych wielowrstwowo w toczeniu żeliwa sferoidalnego	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
11/2007	Piotr Wierszak	Organizacja procesu technologicznego na przykładzie obróbki korpusu rozdzielacza powietrza	prof. Jan Wieczorek
12/2007	Waldemar Lewanda	Proces technologiczny obróbki korpusu rozrusznika na frezarkę CNC	dr inż. Marian Bartoszek
13/2007	Gerzregorz Głuszczyński	Badania procesu wiercenia wibracyjnego głębokich otworów w przedmiotach ze stali austenitycznych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
14/2007	Krzysztof Hartyn Leszczyński	Właściwości cierne powłok narzędziowych podczas obróbki stali 42CrMo4	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
15/2007	Wojciech Kubicki	Analiza możliwości wprowadzania technologii CNC w obróbce wybranych elementów silników elektrycznych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
16/2007	Adam Sikorski	Opracować proces technologiczny korpusu na frezarkę CNC z wykorzystaniem programowalnych cykli obróbki	dr. inż. Piotr Niesłony
17/2007	Michał Koczwarą	Szlifowanie stali nierdzewnych ściernica z azotku boru	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
18/2007	Józef Szweda	Proces technologiczny części klasy korpus	dr inż. Tadeusz Hoszowski
19/2007	Piotr Wierszak	Organizacja procesu technologicznego na przykładzie obróbki korpusu rozdzielacza powietrza	dr hab. inż. Jan Wojciechowski

Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 2005/2006			
1/2006	Paweł Kamiński	Opracować proces technologiczny części typu tuleja z zastosowaniem oprogramowania CAD/CAM	dr inż. Ewa Kwiatkowska
2/2006	Dawid Cyrek	Proces technologiczny korpusu pompy zębatej	dr inż. Zbigniew Zalisz
3/2006	Marek Łukasiewicz	Opracować sparametryzowany program obróbki na obrabiarce NC z wykorzystaniem pakietu KSP dla części klasy wałek	dr inż. Marian Bartoszek
4/2006	Łukasz Płuciennik	Opracować proces technologiczny części klasy dźwignia dla produkcji seryjnej	dr. inż. Piotr Niestony
5/2006	Szymon Muras	Proces technologiczny części klasy wałek z wykorzystaniem tokarki CNC wyposażonej w napędzne narzędzia	dr. inż. Piotr Niestony
6/2006	Damian Mocigemba	Proces technologiczny pokrywy nastawnika	dr. inż. Piotr Niestony
7/2006	Marcin Szczepański	Proces technologiczny korpusu skrzynki przekładniowej	dr inż. Zbigniew Zalisz
8/2006	Mateusz Rudyk	Opracować proces technologiczny pokrywy korpusu w warunkach produkcji małoseryjnej	dr inż. Ewa Kwiatkowska
9/2006	Bartłomiej Krempa	Proces technologiczny korpusu przekładni trzystopniowej	dr inż. Zbigniew Zalisz
10/2006	Anna Marek	Zastosowanie i obróbka żeliw sferoidalnych w budowie maszyn	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
11/2006	Łukasz Pasternak	Proces technologiczny części klasy wrzeciono	dr inż. Tadeusz Hoszowski
12/2006	Andrzej Krzak	Opracować proces technologiczny wału roli oporowej	dr inż. Ewa Kwiatkowska
13/2006	Daniel Bielkiewicz	Proces technologiczny korpusu frezarki pionowej	prof.. Igor Hurej
14/2006	Tomasz Skóra	Projekt napędu stołu Krzyżowego	dr Marian Bartoszek
15/2006	Przemysław Kozłowski	Proces technologiczny korpusu rozdzielacza hydraulicznego na centrum frezarskie CNC	dr. inż. Piotr Niestony
16/2006	Andrzej Podlewski	Proces technologiczny korpusu przekładni stożkowej	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
17/2006	Piotr Woźniak	Zaprojektować proces technologiczny koła zębatego wraz z oprzyrządowaniem technologicznym	dr inż. Tadeusz Hoszowski
18/2006	Roman Jurczyk	Proces technologiczny przekładni redukcyjnej silnika krokowego	dr inż. Sebastian Brol
19/2006	Łukasz Migura	Optimalne zastosowanie syntetycznych supertwardych materiałów narzędziowych w przemyśle	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
20/2006	Rafał Lipiński	Obróbka z minimalnym wydatkiem cieczy chłodząco smarującej	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
21/2006	Rafał Rzepiński	Szlifowanie taśmowe powierzchni krzywoliniowych łopatek turbin	prof.. Igor Hurej
22/2006	Marek Kulczycki	Prognozowanie naprężeń własnych w elementach ze stali austenitycznej 316l po toczeniu wykańczającym	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
23/2006	Roman Brylka	Badanie procesu skarawania stali austenitycznej 316l ostrzami z powłokami TiALN i TiC/Ti(C1N)Al2O3/TIN	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik

24/2006	Marcin Koszela	Wpływ zużycia ostrzy ceramicznych na topografię powierzchni części utwardzonych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
25/2006	Krzysztof Bannet	Badanie procesu skrawania żeliwa sferoidalnego ostrzami z powłoką TiAlN i TiC/TiC/Ti(C1N)/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> /TiN	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
26/2006	Michał Filiusz	Symulacja procesu toczenia i łamania wióra w programie MES-ADVANTEDGE	dr inż. Ewa Kwiatkowska
27/2006	Łukasz Kicol	Wpływ zmian parametów toczenia stali 1H18N9T na chropowatość powierzchni	dr inż. Sebastian Brol
28/2006	Michał Szalega	Proces technologiczny części klasy korpus z zastosowaniem pakietu CAD/CAM	dr inż. Marian Bartoszek
29/2006	Piotr Górecki	Weryfikacja obliczeń wpływu ciepła w ostrzu narzędzia skrawającego przeprowadzonych metodą MRS (płyta CD)	dr inż. Marian Bartoszek
30/2006	Arkadiusz Piechowski	Model obliczeniowego wpływu ciepła w narzędziu dla ostrzy o zmiennym promieniu zaokrąglenia krawędzi skrawającej	dr inż. Marian Bartoszek
31/2006	Kamil Kalrus	Badanie procesu skrawania żeliwa sferoidalnego ostrzem z węgla P20	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
32/2006	Dariusz Berezowski	Tribologiczna charakterystyka kontaktu między ostrzem skrawającym i materiałem obrabianym(płytaCD)	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
33/2006	Paweł Harosimiuk	Zaprojektować i wykonać na frezarce MICROMILL obudowę końcówki mocy z układem chłodzenia powietrzem	dr inż. Sebastian Brol
34/2006	Damian Smyczek	Program komputerowy do statystycznego sterowania procesem na bazie pakietu Microsoft Office i programu akwizycji danych	dr inż. Zbigniew Zalisz
35/2006	Krzysztof Pasięka	Proces technologiczny korpusu przekładni wiertarki w warunkach produkcji seryjnej(+płytki)	dr inż. Ewa Kwiatkowska
36/2006	Józef Suchoń	Opracować proces technologiczny części typu dźwignia	dr inż. Marian Bartoszek
37/2006	Piotr Klimek	Zaprojektować proces technologiczny formy wtryskowej z wykorzystaniem pakietu CAD/CAM	dr. inż. Piotr Niestony
38/2006	Jacek Rak	Proces technologiczny obróbki elementu 3D(płyta CD)	dr. inż. Piotr Niestony
39/2006	Tomasz Ignasiak	Baza danych fizyko-chemicznych materiałów powłok narzędziowych (płytaCD)	dr. inż. Piotr Niestony
40/2006	Mariusz Stecyszyn	Przegląd technologii wytwarzania wałów karbowych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
41/2006	Adam Chmielorz	Wykorzystanie techniki laserowej w procesach obróbki ubytkowej	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
42/2006	Damian Cebula	Proces technologiczny części klasy dźwignia	dr inż. Tadeusz Hoszowski
43/2006	Mateusz Misztal	zaprojektować i wykonać cyfrowy układ pomiarowy X-Y dużego mikroskopu warsztatowego (płyta CD)	dr inż. Zbigniew Zalisz
44/2006	Piotr Morka	Wykonać w technice CAD projekt sprawdzianu kształtu i położenia elementu karoserii samochodu fiat Panda	dr inż. Zbigniew Zalisz
45/2006	Andrzej Kulla	Dobór warunków obróbki różnych gatunków żeliw ostrzami powlekanymi	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik

Nr pracy	Imię i nazwisko	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 2004/2005			
1/2005	Paweł Jakubiak	Badanie porównawcze procesu skrawania żeliwa sferoidalnego z ostrzami TiALN i Cr TIAIN z uwzględnienie zmian posuwu	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
2/2005	Jarosław Krzemiński	Badanie cieplno-mechanicznych oddziaływań podczas procesu skrawania stali 45 ostrzem z powłoką TiAIN	dr. inż. Piotr Niesłony
3/2005	Daniel Ziemiński	Proces technologiczny korpusu z wykorzystaniem programów CAD/CAM	dr. inż. Piotr Niesłony
4/2005	Dariusz Michalak	Badanie procesu skrawania żeliwa ostrzami z powłokami wielowarstwowymi	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
5/2006	Marek Stefanides	Badania porównawcze procesu skrawania żeliwa sferoidalnego ostrzami TiAIN+MoS2 z uwzględnieniem zmian posuwu	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
6/2005	Tomasz Hadam	Wpływ zużycia ostrza na zmianę chropowatości powierzchni w toczeniu na twardo	dr inż. Sebastian Brol
7/2005	Krzysztof Malichowski	Prognozowanie chropowatości powierzchni metodą porównawczą	dr inż. Ewa Kwiatkowska
8/2005	Piotr Czech	Badanie niabudowy powierzchniowej warstwy ceramiczno-metalowej podczas tarcia metali w środowisku olejowym z dodatkiem środka aktywnego	dr inż. Zbigniew Zalisz
9/2005	Jacek Jakóbczyk	Wpływ chropowatości powierzchni na własności użytkowe technologicznej warstwy wierzchniej	dr inż. Sebastian Brol
10/2005	Paweł Korusiewicz	Kształtowanie struktury gempertycznej powierzchni w różnych procesach utwardzonych elementów maszyn	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
11/2005	Zygfryd Kalus	Projekt przyrządu do pomiaru średnicy walczaka w zakresie od 1,5 do 8m	dr inż. Zbigniew Zalisz
12/2005	Bartosz Sołtys	Zaprojektować proces technologiczny obróbki korpusu sprzęgła przyu zastosowaniu pakietu CAD/CAM	dr. inż. Piotr Niesłony
13/2005	Waldemar Pacek	Opracować proces technologiczny obudowy mikrosterownika	dr inż. Sebastian Brol
14/2005	Michał Kościelny	Zaprojektować proces technologiczny dla części korpus z wykorzystaniem pakietu oprogramowania CAD/CAM	dr inż. Tadeusz Hoszowski
15/2005	Arkadiusz Jaskuła	Analiza wpływu kształtu źródła ciepła na rozpływ ciepła w narzędziu	dr inż. Marian Bartoszek
16/2005	Krzysztof Walkiewicz	Rozwój technologii obróbki kompletnej	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
17/2005	Damian Ozimek	Badanie własności ciernych powłok GN, TiN, DLC naniesionych na płytki skrawające zwęglików spiekanych	dr inż. Zbigniew Zalisz
18/2005	Michał Sitek	Opracować proces technologiczny wału uzebionego z wykorzystaniem pakietu NC	dr inż. Ewa Kwiatkowska

Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 2003/2004			
1/2004	Dawid Maras	Badanie mechanicznych i cieplnych charakterystyk procesu skrawania z wykorzystaniem ostrzy pokrywanych powłoką TiAW z miękką warstwą	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
2/2004	Jan Reinert	Wpływ dynamiki procesu toczenia na konstituowanie SGP	dr inż. Sebastian Brol
3/2004	Rafał Pietrek	Opracować proces technologiczny korpusu przekładni zębatej z wykorzystaniem pakietu programowania MASTERCAM	dr inż. Ewa Kwiatkowska
4/2004	Paweł Kozdraś	Obróbka na twardo płytkami z nowymi powłokami ceramicznymi	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
5/2004	Tomasz Bartoszczyk	Opracować bazę danych doboru warunków skrawania materiałów utwardzonych narzędziami z ostrzami ceramicznymi	dr inż. Sebastian Brol
6/2004	Jacek Kościelny	Badanie mechanicznych i cieplnych charakterystyk procesu skrawania z wykorzystaniem ostrzy pokrywanych powłokami TiALN oraz TiALCrN	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
7/2004	Ireneusz Nowak	Analiza porównawcza instrumentarium zarządzania jakością z zakresu SPC stosowanych w General Electric Power Controls z literaturą i normatywnymi zawrtyymi w normach ISO oraz PN	dr inż. Zbigniew Zalisz
8/2004	Adam Frątczak-Mazur	Proces technologiczny dna wymiennika ciepła z uwzględnieniem eliminacji zadziorów	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
9/2004	Tomasz Dziuba	Adaptacja afrezarki CNC do pracy jako ploter 2D sterowany numerycznie	dr. inż. Piotr Niesłony
10/2004	Bogumił Urban	Analiza chropowatości powierzchni dla różnych sposobów obróbki wiórowej i ściernej	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
11/2004	Michał Kowalczyk	Zaprojektować proces technologiczny formy wtryskowej na bazie oprogramowania CAD/CAM	dr inż. Tadeusz Hoszowski
12/2004	Michał Kuligowski	Symulacja łamania wióra w procesie toczenia przy wykorzystaniu metody FEM	dr inż. Ewa Kwiatkowska
13/2004	Marcin Gala	Projektowanie oprzyrządowania przedmiotowego wspomagane techniką komputerową	dr inż. Tadeusz Hoszowski
14/2004	Krzysztof Nawrocki	Symulowanie zjawisk cieplnych w obróbce skrawaniem z wykorzystaniem metody MRS	dr inż. Marian Bartoszek
15/2004	Krzysztof Walko	Jakość powierzchni po obróbce ostrzami o różnej geometrii przedmiotu obrabianego w stanie miękkim	dr inż. Sebastian Brol
16/2004	Robert Bernacki	Opracować proces technologiczny wału drażonego z wykorzystaniem pakietu programowania	dr inż. Ewa Kwiatkowska
17/2004	Andrzej Pater	Opracować proces technologiczny obróbki korpusu pompy hamulcowej na centru obróbkowym	dr inż. Zbigniew Zalisz
18/2004	Marcin Stasiak	Badania procesu zurzycia ostrza w skrawaniu stali austenitycznej	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
19/2004	Mirosław Pytlik	Badania eksperymentalne zjawisk kontaktowych w procesie toczenia	dr. inż. Piotr Niesłony

20/2004	Tomasz Ogrzały	Opracować proces technologiczny oraz wykonać element na frezarce Micromill z wykorzystaniem opcji obróbki 3D	dr. inż. Piotr Niesłony
---------	----------------	--	-------------------------



Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 2002/2003			
1/2003	Mariusz Jamrozik	Opracowanie procesu technologicznego części typu pokrywa na obrabiarce NC	prof. Wiktor Taranenko
2/2003	Grzegorz Kudela	Analiza algorytmów adaptacyjnego sterowania procesem toczenia	prof. Wiktor Taranenko
3/2003	Marek Bonczek	Automatyzacja procesu obróbki części typu wał z wykorzystaniem pakietu programowania CAD/CAM	prof. Wiktor Taranenko
4/2003	Józef Kaczan	Technologiczno-ekonomiczne uwarunkowania automatyzacji procesu technologicznego montażu zaworów pneumatycznych	prof. Wiktor Taranenko
5/2003	Zbigniew Kozielski	Opracować proces technologiczny dla części typu korpus z wykorzystaniem systemu CAD/CAM	prof. Wiktor Taranenko
6/2003	Piotr Kampa	Obróbka elektroerozyjna materiałów twardych i utwardzonych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
7/2003	Norbert Burszyk	Zastosowanie narzędzi z supertwardych i ceramicznych materiałów w operacjach obróbki wykańczającej	dr inż. Tadeusz Hoszowski
8/2003	Marian Brandt	Analiza przydatności programów komputerowych wspomagających SPC	dr inż. Zbigniew Zalisz
9/2003	Krzysztof Królikowski	Symulacja generownia chropowatości powierzchni po toczeniu na twardo	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
10/2003	Marek Łapin	Zaprojektować proces technologiczny części koło zębate z wykorzystaniem pakietu oprogramowania CAD/CAM	dr inż. Tadeusz Hoszowski
11/2003	Tomasz Richter	Przegląd metod obróbki kompletnej	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
12/2003	Wojciech Słupik	Nowoczesne systemy narzędzi obrotowych i ich zastosowanie	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
13/2003	Sławomir Surmiak	Możliwość wykorzystania "nowych narzędzi" zarządzania jakością w fazie przedprodukcyjnej i w fazie produkcyjnej	dr inż. Zbigniew Zalisz
14/2003	Krzysztof Żak	Badania procesu skrawania ostrzami z powłokami wielowarstwowymi	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
15/2003	Mirosław Piróg	Opracować proces technologiczny zębniaka z wykorzystaniem pakietu programowania Mastercam	dr inż. Piotr Niesłony
16/2003	Krzysztof Nicpoń	Opracować proces technologiczny obróbki kadłuba na centrum frezarskim CNC	dr inż. Piotr Niesłony
17/2003	Piotr Ingot	Zastosowanie metody FMEA z integracji zarządzania jakością	dr inż. Zbigniew Zalisz
18/2003	Adam Bzoch	Techniczno - ekonomiczna analiza wariantów montażu na przykładzie przekładni zębatej	dr inż. Ewa Kwiatkowska
19/2003	Jarosław Nowicki	Aspekty organizacyjne współczesnych urządzeń technik produkcyjnych	dr inż. Ewa Kwiatkowska
20/2003	Bernard Malara	Analiza skuteczności procedur systemu zapewniania jakości w produkcji konstrukcji dźwigowych	dr inż. Zbigniew Zalisz
21/2003	Artur Karnówka	Zaprojektować stanowisko pomiarowe i opracować metodykę kontroli statystycznej w produkcji seryjnej wybranej części	dr inż. Zbigniew Zalisz
22/2003	Krystian Kula	Analiza porównawcza procesów technologicznych części typu płyta na frezarce i wybijarce CNC	dr inż. Piotr Niesłony

23/2003	Paweł Weber	Opracować bazę danych dla wyników badań doświadczalnych z wykorzystaniem pakietu Access	dr inż. Ewa Kwiatkowska
24/2003	Andrzej Kiołbassa	Analiza doboru obrabiarki CNC dla wybranych operacji technologicznych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
25/2003	Tomasz Janikowski	Dobór warunków obróbki podstawowych materiałów konstrukcyjnych dla wiercenia	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
26/2003	Mirosław Pnsewicz	Metody obróbki ściernej powierzchni o złożonych kształtach i ich oceny jakościowej	dr inż. Tadeusz Hoszowski
27/2003	Bartłomiej Słodziak	Badanie dynamiki procesu toczenia z wykorzystaniem analizatora drgań	dr. inż. Piotr Niesłony
28/2003	Rafał Łuczak	Modernizacja stanowisk do pomiarów i akwizycji danych w procesie skrawania	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
29/2003	Marcin Rachwał	Zaprojektować rozmieszczenie stanowisk roboczych w komórce produkcyjnej przedmiotowo-specjalizowanej	dr inż. Ewa Kwiatkowska
30/2003	Piotr Prenger	Opracować proces technologiczny części klasy korpus z zastosowaniem komputerowych systemów wspomagających pracę technologa	dr. inż. Piotr Niesłony
31/2003	Waldemar Fronia	Analiza środków realizacji zasady "zero defektów" z SZJ przedsiębiorstwa	dr inż. Zbigniew Zalisz

Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 2001/2002			
1/2002	Michał Bugala	Modelownie charakterystyk układu dynamicznego procesu obróbki toczeniem	prof. Wiktor Taranenko
2/2002	Janusz Padesrki	Proces technologiczny obróbki części według rysunku na wielowrzecionowym automacie tokarskim AS-25	dr inż. Tadeusz Hoszowski
3/2002	Mirosław Wójcik	Opracować proces technologiczny części typu podstawa z wykorzystaniem pakietu programowania NC	prof. Wiktor Taranenko
4/2002	Wojciech Kuliberda	Automatyzacja procesu montażu podzespołu typu "TULEJA"	prof. Wiktor Taranenko
5/2002	Jarosław Dajewski	Opracować proces technologiczny części z wykorzystaniem pakietu oprogramowania KSP	dr inż. Ewa Kwiatkowska
6/2002	Janusz Wlazlak	Pognozowanie chropowatości powierzchni metodą porównawczą	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
7/2002	Grzegorz Swędowski	Badanie stanu warstwy wierzchniej po przeciąganiu skrawającym i nagniatającym	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
8/2002	Stanisław Lichota	Analiza możliwości wprowadzenia SPC dla wybranego procesu wytwarzania w przedsiębiorstwie	dr inż. Zbigniew Zalisz
9/2002	Łukasz Wójcik	Ocena zdolności programu SPC/PI+ do realizacji statystycznego sterowania procesem dykretnym	dr inż. Zbigniew Zalisz
10/2002	Janusz Smoliński	Identyfikacja zasad metod i narzędzi zarządzania jakością w systemie zapewnienia jakości w zakładach mechanicznych Bumar-Łabędy S.A.	dr inż. Zbigniew Zalisz
11/2002	Krzysztof Doroszko	Opracowanie technologii obróbki wybranych elementów silnika elektrycznego z wykorzystaniem obrabiarek CNC	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
12/2002	Janusz Pniewski	Opracować proces technologiczny koła łańcuchowego z wykorzystaniem pakietu programowania NC	dr inż. Tadeusz Hoszowski
13/2002	Zbigniew Gronowski	Opracować proces technologiczny grupy przedmiotów typu "tuleja" według zastosowań technologii grupowej z zastosowaniem pakietu programowania NC	dr. inż. Piotr Niestony
14/2002	Marek Kmita	Wykorzystanie zasad technologii grupowej do generowania procesów technologicznych wałków wykazujących prawdopodobieństwo technologiczne	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
15/2002	Arkadiusz Biczak	Badanie i symulacja komputerowa oddziaływań wybranych par tribologicznych powłoka- materiał obrabiany	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
16/2002	Tomasz Wanat	Konstituowanie chropowatości powierzchni w procesie technologicznym obróbki materiałów w stanie utwardzonym	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
17/2002	Marek Kalandyk	Poprawa efektywności procesów technologicznych stosowanych w wytwarzaniu form wtryskowych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
18/2002	Leszek Szpilka	Opracować proces technologiczny przedmiotu klasy korpusu z wykorzystaniem pakietu programowania NC	dr. inż. Piotr Niestony
19/2002	Marek Ziemiański	Opracowanie procesu technologicznego elementów przekładni z zastosowaniem pakietu programowania NC	dr inż. Tadeusz Hoszowski

Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 2000/2001			
1/2001	Piotr Kampa	Opryzadowanie narzedziowe i efekty technologiczne kombinowanej obróbki przeciąganiem i nagniataniem	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
2/2001	Marek Bonczek	Proces technologiczny elementu typu wałek z zastosowaniem pakietu programowania NC	prof. Wiktor Taranenko
3/2001	Józef Kaczan	Automatyzacja procesu technologicznego montażu zaworów pneumatycznych	prof. Wiktor Taranenko
4/2001	Marek Makara	Opracować proces technologiczny narzędzi z zastosowaniem pakietu oprogramowania NC	dr inż. Tadeusz Hoszowski
5/2001	Norbert Burszyk	Technologiczne możliwości obróbki wiórowej hartowanych stali i żeliwa	dr inż. Tadeusz Hoszowski
6/2001	Joachim Poloczek	Zasady doboru warunków obróbki dla frezowania czołowego	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
7/2001	Artur Karnówka	Opracować proces technologiczny dla części typu korpus z wykorzystaniem programu komputerowego MASTERCAM	dr inż. Zbigniew Zalisz
8/2001	Marian Brandt	Zastosowanie statystycznego sterowania procesem (SPC) w wytwarzaniu	dr inż. Zbigniew Zalisz
9/2001	Zbigniew Kozielski	Opracować proces technologiczny wybranych elementów przekładni zębatej z zastosowaniem pakietu KSP	dr inż. Ewa Kwiatkowska
10/2001	Sławomir Ożug	Modelowanie oddziaływań trybologicznych powłok z wykorzystaniem symulacji komputerowej	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
11/2001	Krzysztof Gnap	Opracować proces technologiczny na OSN dla części typu korpus z wykorzystaniem systemu CAD/CAM "Personal Designer/Machinist"	dr inż. Zbigniew Zalisz
12/2001	Grzegorz Dorociak	Opracować proces technologiczny części typu wałek z wykorzystaniem programu CAD/CAM MASTERCAM	dr inż. Ewa Kwiatkowska
13/2001	Grzegorz Francik	Frezowanie form i matryc, przegląd technologii i ocena możliwości wykorzystania pakietu MASTERCAM V.8	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
14/2001	Marek Gajek	Analiza struktury geometrycznej powierzchni w złożonych procesach technologicznych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
15/2001	Krzysztof Lachowski	Dostosować system Digimatic firmy Mitutoyo do współpracy z programem SPC/PI+ w ramach statystycznej kontroli jakości w produkcji	dr inż. Zbigniew Zalisz
16/2001	Daniel Owczarek	Prognozowanie chropowatości powierzchni po toczeniu wykańczającym	

Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 1999/2000			
1/2000	Roman Radomski	Zastosowanie nowoczesnych systemów komunikacji w procesach wytwórczych (z dyskietką)	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
2/2000	Rafał Łuczak	Możliwości wykorzystania systemu KSP/WIN w technologii grupowej	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
3/2000	Jarosław Grabny	Opracować proces technologiczny części typu tulej z wykorzystaniem programu OSN (z dyskietką)	dr inż. Ewa Kwiatkowska
4/2000	Sebastian Pandel	Zaprojektować proces technologiczny części typu wałek z zastosowaniem systemu OSN	dr inż. Piotr Bernat
5/2000	Przemysław Brosz	Metody i środki statystycznej kontroli jakości produkcji	dr inż. Zbigniew Zalisz
6/2000	Dariusz Kaczmarczyk	Opracować w systemie CAD/CAM program technologiczny obróbki matrycy szyjki butelki na frezarce ONC	dr inż. Zbigniew Zalisz
7/2000	Marek Bednarski	Ocena przydatności sieci neuronowej typu FFBP do analizy zużycia ostrza skrawającego	dr inż. Piotr Bernat
8/2000	Piotr Klag	Sposoby zwiększania dokładności obróbki przedmiotów o małej sztywności	prof. Wiktor Taranenko
9/2000	Jarosław Zajączkowski	Badania tribologiczne oddziaływania wióra z powłoką za pomocą tribometru PIN-ON-DISK	dr inż. Zbigniew Zalisz
10/2000	Aleksander Grabowski	Prognozowanie wybranych wskaźników skrawalności	dr inż. Ewa Kwiatkowska
11/2000	Radosław Kora	Badanie i modelowanie procesu tarcia na styku powłoka-metale	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
12/2000	Waldemar Łokaj	Badanie cech metrologicznych komputerowego systemu do pomiaru odchyłu okrągłości	dr inż. Zbigniew Zalisz
13/2000	Robert Tabor	Analiza termiczna skrawania ortogonalnego z uwzględnieniem skrócenia styku wiór-ostrze	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik

Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 1998/1999			
1/99	Robert Baron	Opracowanie procesu technologicznego elementów wibratora elektromagnetycznego w warunkach produkcji seryjnej	dr inż. Tadeusz Hoszowski
2/99	Sylwester Kucharski	Opracować proces technologiczny elementów zaworu z zastosowaniem pakietu programu NC	dr inż. Tadeusz Hoszowski
3/99	Piotr Matias	Badanie wpływu układu kompozytów na trwałość warst w molekularnych w warunkach tarcia agranicznego	dr inż. Zbigniew Zalisz
4/99	Ryszard Rapacz	Opracować proces technologiczny wybranych elementów przekładni ślimakowych z zastosowaniem pakietu programowania NC	dr inż. Ewa Kwiatkowska
5/99	Dariusz Madera	Analiza struktury geometycznej powierzchni obrabianej z wykorzystaniem komputerowej analizy profilu	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
6/99	Aleksander Kołodziejczyk	Badanie procesu skrawania ortogonalnego ostrzmi powlekanymi	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
7/99	Rafał Sierpiński	Opracować proces technologiczny wrzeciona tokarki z zastosowaniem pakietu programowania NC	prof. dr hab.inż. Bronisław Choroszy

Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 1997/1998			
1/98	Jacek Sołtys	Generowanie i ocena sygnałów diagnostycznych z wykorzystaniem analizy widmowej w dziedzinie częstotliwości	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
2/98	Adam Chudek	Komputerowo wspomagane modelowanie zwińania i łamania wióra	dr inż. Ewa Kwiatkowska
3/98	Leszek Taratuta	Proces technologiczny części wg rys. z wykorzystaniem OSN	dr inż. Tadeusz Hoszowski
4/98	Marek Adamczyk	Badanie zmienności geometrii części roboczej wiertel utworzonej z wybranych powierzchni II-go stopnia	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
5/98	Bernard Hentschel	Badania procesów obróbki otworów z zastosowaniem aktywnych środków smarych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
6/98	Grzegorz Adamów	Badania symulacyjne procesu tarcia wiór-powłoka	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
7/98	Krzysztof Samson	Diagnozowanie stanu narzędzia poddanego zmiennym obciążeniom	dr inż. Tadeusz Hoszowski
8/98	Tomasz Bugała	Opracować technologie wiercenia otworów w kolektorach pary	dr inż. Ewa Kwiatkowska
9/98	Bogdan Kozina	Opracować i zweryfikować program sterujący obrabiarką sterowaną numerycznie z wykorzystaniem systemu CAD/CAM dla części typu wałek	dr inż. Zbigniew Zalisz
10/98	Marek Kępczyk	Opracować i zweryfikować program sterujący obrabiarką sterowaną numerycznie z wykorzystaniem systemu CAD/CAM dla części typu tuleja	dr inż. Zbigniew Zalisz
11/98	Dariusz Król	Komputerowo wspomagane projektowanie procesów technologicznych obróbki skrawaniem na przykładzie wybranej klasy przedmiotów	prof. dr hab. inż. Bronisław Choroszy
12/98	Paweł Gardiasz	Badania i modelowanie zjawisk tribologicznych w przypadku skrócenia styku wiór-ostrze	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
13/98	Sebastian Brol	Zaprojektować i wykonać skomputeryzowany przyrząd do pomiaru niekołowości wraz z oprogramowaniem	dr inż. Zbigniew Zalisz
14/98	Marian Kopij	Technologia frezo-toczenia	dr inż. Henryk Kulisz
15/98	Adrian Superniok	Przepływ przedmiotów obrabianych i narzędzi w elastycznych systemach obróbkowych	dr inż. Henryk Kulisz
16/98	Paweł Szypulski	Układy pomiaru przemieszczeń i prędkości organów roboczych obrabiarek sterowanych numerycznie	dr inż. Henryk Kulisz
17/98	Janusz Krupa	Badanie rozkładu naprężeń własnych w elementach szynowych hartowanych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
18/98	Dawid Jemiołowski	Analiza ekonomiczności procesów technologicznych obróbki szyn stosowanych w hucie "Andrzej"	dr inż. Ewa Kwiatkowska
19/98	Waldemar Spolek	Dobór parametrów skrawania iglic częściowo utwardzonych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
20/98	Adam Warnat	Metrologia rozjazdów kolejowych	dr inż. Zbigniew Zalisz
21/98	Ryszard Pwaleta	Analiza systemu komputerowego OSW w przygotowaniu programów sterujących tokarek NC	dr inż. Zbigniew Zalisz

Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 1997/1998			
1/97	Piotr Wądlowski	Badanie wpływu powłok na przebieg procesów skrawania wybranych materiałów	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
2/97	Krzysztof Kramarczyk	Analiza i identyfikacja sygnałów wielosensorowego układu pomiarowego	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
3/97	Robert Dawid	Monitorowanie stanu ostrza noża tokarskiego podczas obróbki	dr inż. Tadeusz Hoszowski
4/97	Robert Toborek	Systemy narzędziowe na obrabiarkach sterowanych numerycznie	dr inż. Tadeusz Hoszowski
5/97	Sebastian Maczurek	Zaprojektować i wykonać dokumentację wybranego analogowego toru pomiarowego sinus-tribometru	dr inż. Zbigniew Zalisz
6/97	Aleksander Polański	Analiza porównawcza metod obliczeniowych wyznaczania temperatury pary trącej	dr inż. Zbigniew Zalisz
7/97	Paweł Walkowski	Projekt i technologia głowicy frezowej $\phi$ 100 z wymiennymi ostrzami	Prof. Tadeusz Lechowski
8/97	Klaudiusz Heik	Opracowanie wibracyjnego skrawania materiałów silnie umacniających	prof. dr hab.inż. Bronisław Choroszy
9/97	Sławomir Mormul	Opracowanie podstaw automatycznego rozwiązania wybranych zadań technologicznych do projektowania procesów obróbki wałków	prof. dr hab.inż. Bronisław Choroszy
10/97	Jerzy Grudzień	Opracować proces technologiczny wykonania przeciągacza skrawająco - nagniatającego konstrukcji składanej do obróbki otwołów kołowych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
11/97	Krzysztof Mrozek	Efektywność obróbki wiórowej przy zastosowaniu symetrycznych supertwardych materiałów narzędziowych	dr inż. Henryk Kulisz
12/97	Leszek Baranowski	Opracować technologię obróbki i wykonać korpus siłomierza tokarskiego	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
13/97	Rafał Głąb	Zaprojektować urządzenie do obróbki otworów o zarysie wielobocznym na wiertarce kadłubowej	dr inż. Henryk Kulisz
14/97	Arkadiusz Krawczuk	Zaprojektować proces technologiczny obróbki części wg rysunku	dr inż. Tadeusz Hoszowski
15/97	Dariusz Rodak	Rozbudowa stanowiska do badania procesu rozciągania	dr inż. Ewa Kwiatkowska
16/97	Piotr Lipp	Zaprojektować i wykonać głowicę do gładzenia otworów w zakresie 20-40mm	dr inż. Zbigniew Zalisz
17/97	Adam Skałka	Badanie własności przeciwiernych chemicznych modyfikatorów warstwy wierzchniej	dr inż. Zbigniew Zalisz



Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 1996/1997			
1/96	Marek Fromczek	Proces technologiczny części klasy korpus-obudowa górna	Prof. dr hab. inż. T. Lechowski
2/96	Sebastian Mencik	Proces technologiczny części typu wałek wraz z oprogramowaniem na tokarkę sterowaną numerycznie	dr inż. Tadeusz Hoszowski
3/96	Marian Bartoszek	Opracowanie metody prognozowania chropowatości powierzchni toczonych wibracyjnie	prof. dr hab. inż. Bronisław Choroszy
4/96	Mariusz Ciesiolkiewicz	Ocena stanu procesu skrawania na podstawie sygnałów uzyskiwanych z wielosensorowego systemu pomiarowego	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
5/96	Piotr Niestony	Badanie tribo-mechanicznych charakterystyk procesu skrawania w przypadku płytek wielostrzowych powlekanych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
6/96	Damian Kusz	Badanie własności trybologicznych materiałów stosowanych na elementy rozrządu silników spalinowych	dr inż. Zbigniew Zalisz
7/96	Tomasz Scheffler	Analiza geometrii wiertel z krzywoliniowymi krawędziami skrawającymi ze wspomaganie systemu CAE (CAD/CAM) (dyskietka)	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
8/96	Ryszard Galla	Urządzenie do przeciągania nagniatającego otworów	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
9/96	Jacek Piotrowski	Kompleksowe opracowanie konstrukcyjno-technologiczne części typu wałek z wykorzystaniem systemu OSM	dr inż. Zbigniew Zalisz

Nr pracy	Imię i nazwisko	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 1995/1996			
1/95	Andrzej Baraniec	Badanie procesów kontaktowych w aspekcie możliwości kontroli postaci i kształtu wióra	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
2/95	Piotr Bischof	Badanie własności trybologicznych wybranych polimerów ślizgowych	dr inż. Zbigniew Zalisz
3/95	Krzysztof Charczenko	Opracować program komputerowy wspomagający projektowanie noży tokarskich kształtowych	Prof. T. Lachowski
4/95	Jarosław Wójcik	Metodologia wzorcowania termopar naturalnych dla materiałów pary: ostrze skrawające-material obrabiany	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
5/95	Arkadiusz Kifar	Zaprojektować oprzyrządowanie technologiczne do obróbki reprezentatywnej części na automacie rewolwerowym 1D112	dr inż. Tadeusz Hoszowski
6/95	Aleksander Polański	Analiza porównawcza metali obliczeniowych temperatury w strefie styku pary trącej	dr inż. Zbigniew Zalisz
7/95	Zbigniew Siomka	Zaprojektować przeciągacz skrawający nagniatający o konstrukcji składanej do obróbki otworów kołowych	dr inż. Henryk Kulisz
8/95	Robert Sokołowski	Zaprojektować trójskładowy siłomierz tokarski przystosowany do pracy na tokarce TUM-35D1	dr inż. Henryk Kulisz
9/95	Jarosław Syguła	Opracować proces technologiczny obróbki dla produkcji seryjnej wg załączonego rysunku	Prof. dr hab. inż. T. Lechowski

Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 1993/1994			
1/94	Piotr Bernat	Komputrowy system pomiarowy do dianostyki procesu toczenia	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
2/94	Marek Dziekan	Badanie procesu konstytuowania struktury geometrycznej powierzchni podczas toczenia	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
3/94	Zbigniew Pawlus	Badania porównawcze własności skrawnych ceramiki narzędziowej w zmiennych warunkach obróbki	dr inż. Tadeusz Hoszowski
4/94	Zbigniew Smok	Proces technologiczny łoża tokarki	prof. dr hab. Bronisław Choroszy
5/94	Mrcin Wystub	Zaprojektować i wykonać urządzenie do dogładzania oscylacyjnego na tokarkę TUB 32	dr inż. Zbigniew Zalisz
6/94	Mariusz Stefaniak	Metodyka projektowania frezów kształtowych	dr inż. Henryk Kulisz
7/94	Andrzej Surda	Zaprojektować i wykonać przyrząd do pomiaru temperatury przy toczeniu na tokarce TUM-32	dr inż. Henryk Kulisz
8/94	Aleksander Całkowski Sławomir Kubiak	Rozpoznanie kształt wióra na podstawie analizy sygnału siły i temp. skrawania	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
9/94	Andrzej Pulkownik	Zaprojektować i wykonać przyrząd do badania procesu tarcia i zużycia dla ruchu obrotowego i wahadłowego	dr inż. Zbigniew Zalisz
10/94	Piotr Smyczek Grzegorz Klasierz	Badania stabilności frontu krystalizacji w odlewniczych stopach cynku	dr A. Micker
11/94	Dariusz Bachowski	Zaprojektować stanowisko do badań przeciągania skrawającego i nagniatającego	dr H. Kulisz
12/94	Grzegorz Podsiadło	Badania dynamiki wiercenia wibracyjnego	prof. dr hab. Bronisław Choroszy
13/94	Zbigniew Dyrlica	Opracować technologię obróbki korpusu dla produkcji małoseryjnej	dr inż. Tadeusz Hoszowski
14/94	Ryszard Galla	Modernizacja stanowiska do przeciągania nagniatającego otworów	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
15/94	Tomasz Hypki	Opracować technologię obróbki korpusu stojana silnika elektrycznego	dr inż. Tadeusz Hoszowski
16/94	Marek Kulik	Teoretyczno - doświadczalna analiza możliwości zwiększenia trwałości walca walca profilowanego poprzez zmianę jego technologii	prof. dr hab. inż. Bronisław Choroszy
17/94	Andrzej Litwinowicz	Opracować projekt wdrożenia systemu jakości opartego na wytycznych norm 950-9000 w Fabryce Baworno w Leśnej	dr inż. Tadeusz Hoszowski
18/94	Zbigniew Mrozek	Przeгляд konstrukcji i technologii wykonania frezów modułowych ślimakowych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
19/94	Parucki Witold	Zaprojektować i wykonać oprzyrządowanie do automatu tokarskiego wzdłużnego	dr inż. Zbigniew Zalisz
20/94	Stefan Sabasz	Opracowanie konstrukcji stanowiska do wiercenia wibracyjnego długich otworów o małych śrenicach	prof. dr hab. Bronisław Choroszy
21/94	Krzysztof Suszycki	Opracować projekt konstrukcyjny przekładni bezstopniowej	dr inż. Henryk Kulisz
22/94	Andrzej Baraniec	Badanie procesów kontaktowych w aspekcie możliwości kontroli postaci i kształtu wióra	

Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 1993/1994			
1/93	Czesław Jański	Opracowanie koncepcji laboratorium pomiarów kół zębatych	dr inż. Tadeusz Hoszowski
2/93	Stanisław Cymbalista	Modernizacja drążarki elektroerozyjnej EDEA 25	dr inż. Zbigniew Zalisz
3/93	Hernyk Grzesista	Organizacja obiegu narzędzi skrawających w zautomatyzowanych obrabiarkach i systemach obrabiarek	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
4/93	Robert Galora	Opracować założenia, zaprojektować i wykonać urządzenia do badania procesu tarcia i zużycia polimerów w warunkach ruchu prostoliniowego posuwisto-zwrotnego	dr inż. Zbigniew Zalisz
5/93	Grzegorz Damel	Pomiary sił skrawania w warunkach dynamicznych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
6/93	Jarosław Juściński	Opracować system kontrolno-pomiarowy stanowiska do badań	dr inż. Zbigniew Zalisz
7/93	Arkadiusz Konieczny Grzegorz Damel	Badania warunków łamania wióra podczas toczenia wybranych materiałów konstrukcyjnych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
8/93	Michał Skibiński	Opracować proces technologiczny wykonania wybranych części oraz proces technologiczny	doc. dr inż. Z. Vogel
9/93	Mariusz Stefaniak	Metodyka projektowania frezów kształtowych	dr inż. Henryk Kulisz
10/93	Adam Maciejewski	Proces technologiczno-remontowy szlifierki do płaszczyzn SPC-20	dr inż. Henryk Kulisz

Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 1992/1993			
1/92	Stanisław Antoszyn Mirosław Zając	Opracowanie procesu technologicznego wykonania szczęki specjalnej do tokarki karuzelowej	doc. dr inż. Z. Vogel
2/92	Mieczysław Hnat	Opracować proces technologiczny remontu kapitalnego skrzynki posuwowej frezarki	doc. dr inż. Z. Vogel
3/92	Piotr Skolarczyk	Opracować technologię wykonania niektórych części oraz technologie montażu całości podtrzymki obrotowej typu RR	doc. dr inż. Z. Vogel
4/92	Waldemar Palus	Opracować technologie obróbki korpusu wrzeciennika tokarki do zestawów kołowych	dr inż. Henryk Kulisz
5/92	Grzegorz Kapot Andrzej Rybotnicki	Komputerowe wspomaganie projektowania przeciągaczy na bazie językaAutol/Sp	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
6/92	Bogdan Kocjan	Opracowanie konstrukcji kolana bezpiecznego	doc. dr inż. Z. Vogel
7/92	Rajczyk Robert	Opracować proces technologiczny remontu kapitalnego skrzynki posuwów przyspieszonych frezarki FWC-25	doc. dr inż. Z. Vogel
8/92	Andrzej Bugiel	Opracowanie dokumentacji technologicznej obróbki typowych części maszyn na bazie języka programowania Clippar w. 5.0	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
9/92	Marek Mac	Opracowanie systemu klasyfikacji i doboru części pod kątem możliwości zastosowania obróbki grupowej	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
10/92	Alfred Paszek	Ocena stanu naprężenia i odkształcenia w strefie tworzenia wióra na podstawie wybranych charakterystyk materiałowych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
11/92	Wiesław Chmielarz	Opracować założenia, zaprojektować i wykonać urządzenie do badania orocesu tarcia i zużycia polimerów w warunkach ruchu jednostronnego obrotowego	dr inż. Zbigniew Zalisz
12/92	Waldemar Krawczyk	Opracowanie procesu technologicznego wykonania wciągarki ecznej Pmax=300kg	doc. dr inż. Z. Vogel
13/92	Adam Litner	Zaprojektować elastyczny system projektowania remontów dla zgrzebowego podajnika węgla przy użyciu metod komputerowych	dr inż. Zbigniew Zalisz
14/92	Henryk Porada	Badania chropowatości powierzchni po toczeniu ostrzami z węglików spiekanych i spieków ceramicznych	dr inż. Tadeusz Hoszowski
15/92	Ginter Powroźnik	Zaprojektować jednostkę frezarską dla tokarki TPK*90A1 przystosowując ją do obrabiarki frezo-toczeniem	dr inż. Henryk Kulisz
16/92	Andrzej Wawrzecki	Opracować program obliczeniowy dobou ilości zębów przykładni zębatych elementarnych z geometrycznym stopniowaniem przełożeń	dr inż. Henryk Kulisz

Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 1991/1992			
1/91	Marek Mazur	Opracowanie procesu technologicznego obróbki korpusu głowicy MSB 10-101 dla rocznego programu produkcji 300szt	dr inż. Henryk Kulisz
2/91	Marek Kocorek Radosław Skibiński Lewaw Bujacz	Opracowanie systemu relacyjnych baz danych dla potrzeb technologii	dr inż. B. Bartnicki
3/91	Zygfryd Pedz	Opracowanie dokumentacji konstrukcyjnej przy pomocy języka programowania	dr inż. B. Bartnicki
4/91	Jacek Ziemiński	Badanie zużycia ostrzy ceramicznych w warunkach toczenia staliwa L120 G13	dr inż. T. Hosiowski
5/91	Piotr Kostrzewski	Opracować proces technologiczny kadłuba głowicy G15-20A w warunkach produkcji	doc. dr inż. Z. Vogel
6/91	Andrzej Derda	Pomiar sił podczas ortogonalnego i nieortogonalnego skrawania wybranych materiałów konstrukcyjnych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
7/91	Zbigniew Pyzalski	Projektowanie tokarskich noży kształtowych z zastosowaniem komputerów	dr inż. Henryk Kulisz
8/91	Jarosław Kierski	Klasyfikacja części pod kątem możliwości zastosowania obróbki grupowej (algorytmy)	dr inż. B. Bartnicki
9/91	Bernard Słabik	Opracować proces technologiczny korpusu silnika SPT-45 w warunkach produkcji seryjnej	doc. dr inż. Z. Vogel
10/91	Piotr Mart	Pomiar temperatury skrawania przy ortogonalnym i nieortogonalnym toczeniu wybranych materiałów konstrukcyjnych	prof. dr hab. inż. Wit Grzesik

Nr pracy	Imię i nazwisko studenta	Temat pracy dyplomowej	Promotor
Rok akademicki 1991/1992			
1/90	Mariusz Kostorz	Zagadnienia kontroli wymiarowej wybranych elementów silnika spalinowego	dr inż. R. Ciecierski
2/90	Henryk Hober	Opracowanie technologii remontu wrzeciennika frezarki wspornikowej 6p.82	prof. dr inż. Tadeusz Tyrlík
3/90	Andrzej Walesiak	Komputrowa analiza wybranych elementów geometrycznych wiertel ostrzonych	
4/90	Czesław Pelzer	Badania odkształceń plastycznych w strefie tworzenia wióra ciągłego podczas ortogonalnego i nieortogonalnego skrawania różnych materiałów	doc. dr hab. Wit Grzesik